

SECTION 12-250.01

PLANCHER COMPOSITE ET REVÊTEMENT

PRÉCAUTIONS

- Les produits utilisés dans la colle sont inflammables; éviter toute exposition à une flamme nue ou à une source de chaleur intense.
- Éviter tout contact avec les yeux et la peau. Porter des vêtements de protection appropriés comme des gants, se protéger les yeux et ne pas exposer la colle et les scellants à des sources de chaleur intense ou des étincelles.
- Si la colle ou le scellant viennent en contact avec les yeux ou la peau, se rincer immédiatement à grande eau et consulter un médecin.
- Bien que la colle ne donne pas généralement de réaction allergique, les dérivés sont des sensibilisateurs et peuvent donc causer des réactions allergiques chez certaines personnes. Il est donc vivement conseillé de toujours porter des vêtements protecteurs comme des gants, des combinaisons de travail et des lunettes pour se protéger des éclaboussures lors de la manipulation de ces produits.
- Toujours travailler dans un endroit bien aéré.
- Toute application de colle au PISTOLET exécutée dans un endroit fermé, tel qu'une usine ou un garage, sans un système de ventilation adéquat, est totalement interdite.
- Les applications de colle doivent être faites avec un masque de protection semblable à celui utilisé par les peintres.
- Un temps d'attente minimal de 10 minutes est obligatoire après l'application pour permettre aux différents solvants de se dissiper.
- Tous les accès aux endroits d'application doivent être fermés lors de l'application.
- Des dommages considérables peuvent être occasionnés au plancher et à l'autobus en cas de surchauffe ou de combustion du plancher. Particulièrement lors d'opérations de soudage, de ponçage et de perçage, il est recommandé d'avoir à portée une protection adéquate contre les incendies et de vérifier le plancher (ou le véhicule) pendant un certain temps après ces opérations afin d'éviter tout risque d'incendie.

 DANGER	
 SE PROTÉGER LES YEUX LES COLLES ET LES SCELLANTS PEUVENT CAUSER DES BLESSURES PERMANENTES	 COLLES ET SCELLANTS CERTAINS PRODUITS PEUVENT CAUSER LA CÉCITÉ OU DE GRAVES BLESSURES
 DANGER <ul style="list-style-type: none">• ÉTINCELLES• FLAMMES	 S'ASPERGER LES YEUX IMMÉDIATEMENT AVEC DE L'EAU. DEMANDER L'ASSISTANCE MÉDICALE LE PLUS RAPIDEMENT POSSIBLE

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Le plancher de l'autobus Nova LFS est composé de panneaux en sandwich rigides faits d'un matériau en nid d'abeilles rempli de mousse encapsulée dans une résine de polyester ou d'époxy non saturé, renforcée de fibres de verre. Composé de PVC, de fibre de verre, de carbure de silicium et d'une couche non tissée de haute qualité, le revêtement de plancher de l'autobus procure, même mouillé, une surface antidérapante sécuritaire pour le passager. Voir Figure 1. Dans certains modèles de LFS plus anciens, un contreplaqué à la résine recouvert de fibre de verre peut avoir été utilisé, par exemple, dans le podium du conducteur, au lieu du matériau en nid d'abeilles rempli de mousse. Voir Figure 2.

La bordure de chaque porte est scellée afin de prévenir l'infiltration d'humidité. Les bordures sont également renforcées d'un scellant de résine de polyester. Même si la bordure est endommagée et que de l'humidité est susceptible de s'infiltrer par la section endommagée, il est possible de réparer la section et de réappliquer du scellant sur la bordure.

Lorsque les dommages sont si importants qu'ils traversent le matériau en nid d'abeilles, la section doit être scellée à nouveau. Si les dommages exposent directement le matériau en nid d'abeilles, la section doit être scellée à nouveau. Dans le cas de dommages sérieux, des réparations additionnelles devront probablement être effectuées.

Les produits d'étanchéité appropriés incluent le butyle et les scellants d'uréthane (scellants flexibles). **LE SILICONE N'EST PAS UN PRODUIT D'ÉTANCHÉITÉ RECOMMANDÉ.**

Si les dommages touchent les revêtements de plancher supérieur et inférieur, voir la rubrique **RÉPARATION DU REVÊTEMENT DE PLANCHER - PARTIE 1 - MATÉRIAU EN NID D'ABEILLES REMPLI DE MOUSSE**, de cette section manuel lors de la réparation de la fibre de verre.

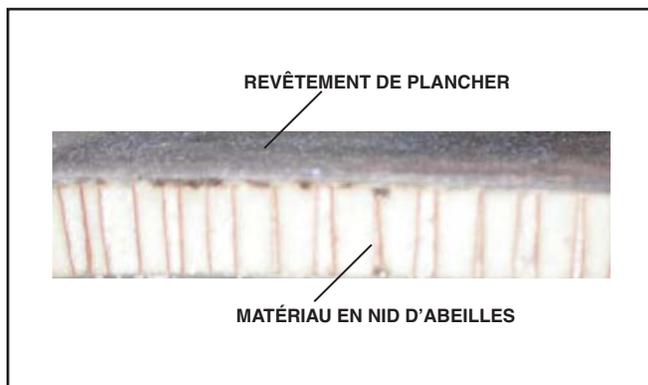


Figure 1 – Composition du matériau composite du plancher

ENTRETIEN GÉNÉRAL

DRAINS DE PLANCHER

Pour permettre l'évacuation de l'eau qui risque de s'accumuler par mauvais temps, des drains de plancher ont été aménagés dans le plancher, sous les sièges des passagers. Sur le véhicule articulé, un drain se situe dans la partie avant du véhicule et un autres se situe dans la section arrière.

Au cours de l'entretien général, s'assurer que les drains ne contiennent aucune saleté. En cas d'obstruction, nettoyer les drains.

NETTOYAGE

Pour conserver ses propriétés antidérapantes et son apparence, le revêtement de plancher de l'autobus nécessite certaines opérations de base :

- Nettoyer immédiatement tout liquide renversé sur le revêtement.
- Nettoyer le revêtement, quotidiennement si nécessaire, en utilisant les produits de nettoyage recommandés, car certains produits de nettoyage ne permettront pas de conserver les propriétés antidérapantes du revêtement de sécurité.

Un entretien périodique est requis pour préserver la propreté, l'aspect sécuritaire et l'apparence du revêtement.



AVERTISSEMENT :

Pendant la saison hivernale, un nettoyage plus fréquent dans un endroit sec permet de réduire les dommages causés par le calcium et fournit un environnement propice au séchage.



REMARQUE :

Certaines marques de talon peuvent apparaître sur le revêtement de sécurité. Pour enlever ces marques, utiliser un disque de polypropylène ou un tampon abrasif (au besoin, utiliser une poudre à récurer abrasive).

1. Préparer un mélange d'eau chaude et de produit nettoyant, et frotter la surface du plancher pour déloger les particules de saleté et faire en sorte qu'elles sont en suspension dans la solution nettoyante. Étendre sur le plancher avec une vadrouille puis attendre 15 minutes.
2. Frotter à l'aide d'une brosse à poil ras.



ATTENTION :

Les brosses à poil d'acier, les tampons à récurer, les outils contondants et coupants ne doivent pas être utilisés.

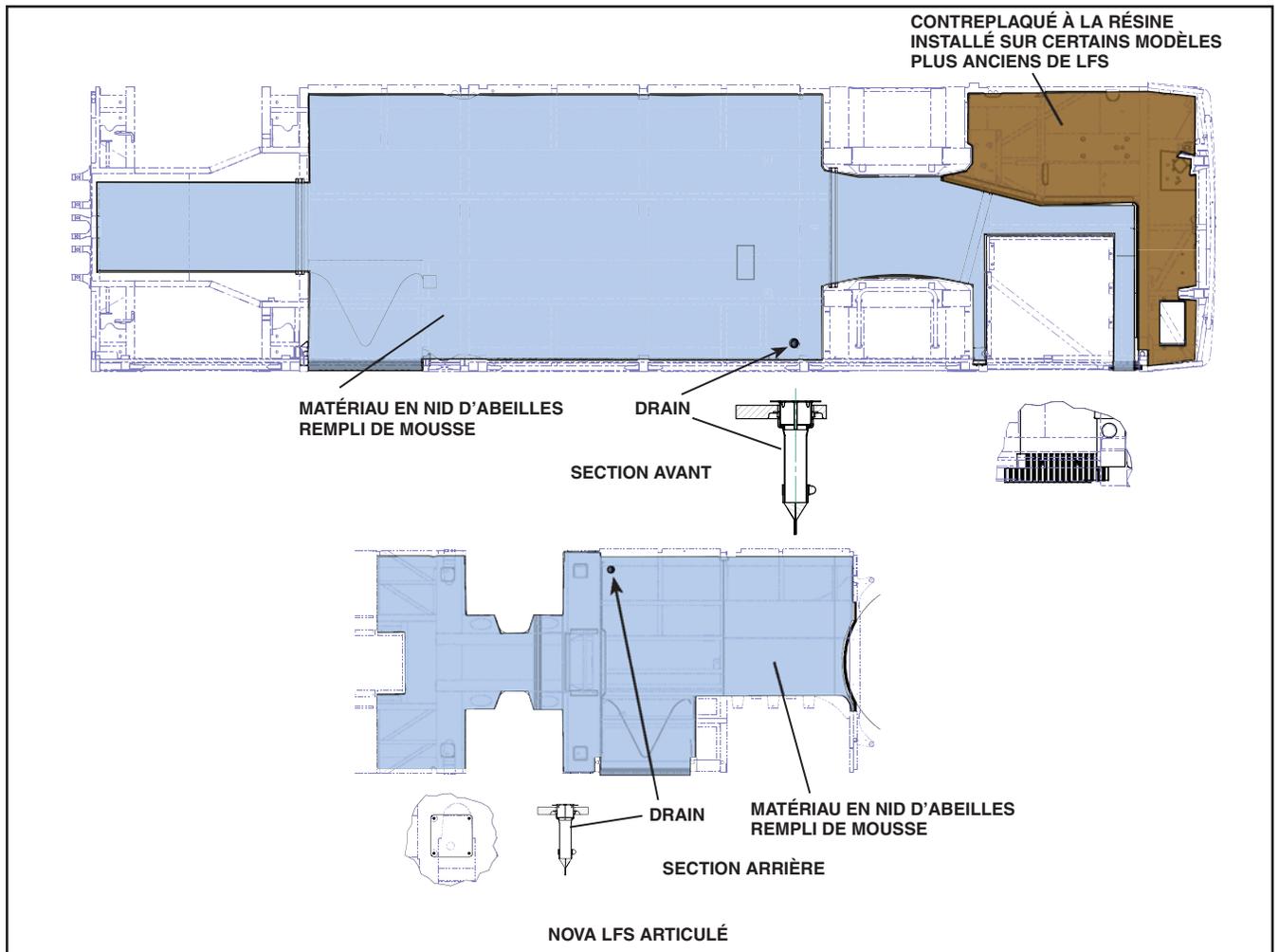
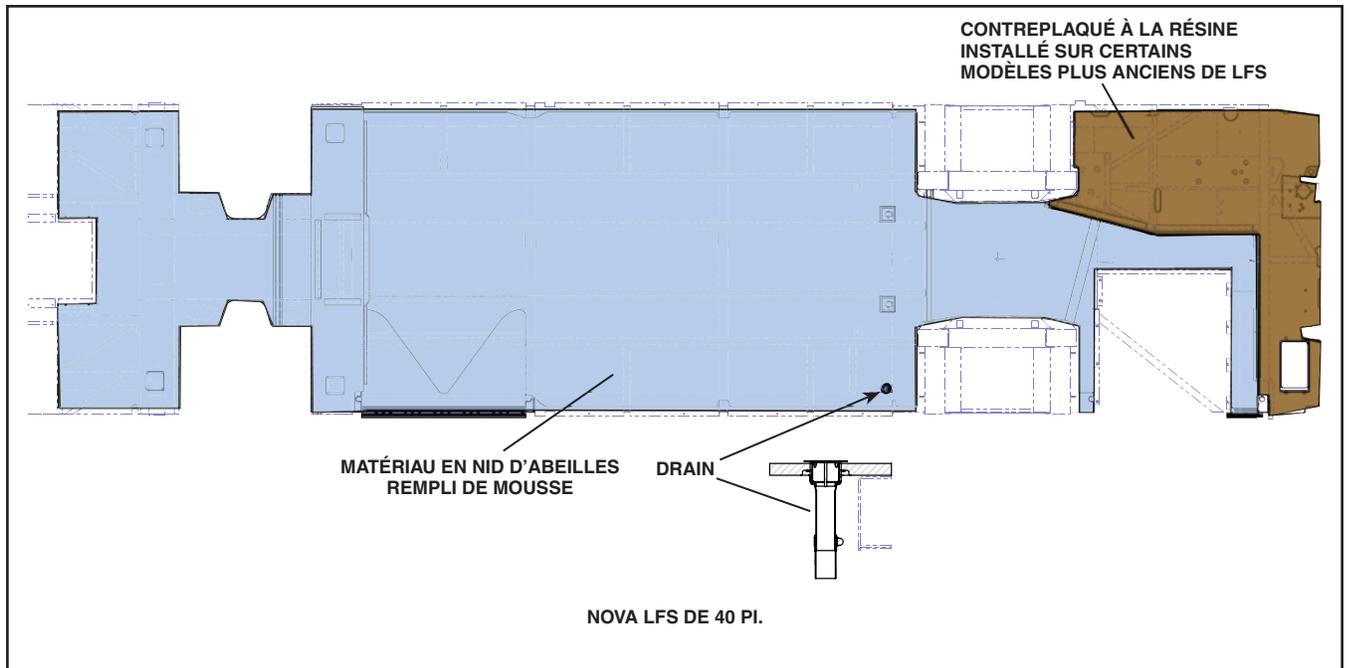


Figure 2 - Sections de plancher

- Rincer le revêtement à basse pression avec de l'eau chaude, puis essuyer avec un linge sec et laisser sécher.

**ATTENTION :**

Des essais effectués en usine démontrent que le nettoyage intérieur à jet sous pression endommage l'intérieur du véhicule, principalement les sièges et le plancher.

SÉCHAGE

Il est recommandé de bien aérer le véhicule une fois le lavage terminé. Le véhicule devrait être stationné dans un endroit chauffé de façon à éliminer l'humidité résiduelle.

RÉPARATION DU REVÊTEMENT DE PLANCHER

Puisque plusieurs types de revêtement de plancher nécessitant des procédures de réparation différentes sont installés sur le véhicule, s'assurer que la procédure appropriée est utilisée pour le substrat qui convient.

PARTIE 1 traite du substrat du matériau en nid d'abeilles et **PARTIE 2** traite du substrat du contreplaqué à la résine, si installé.

PARTIE 1 - MATÉRIAU EN NID D'ABEILLES**PERFORATION DU REVÊTEMENT DE PLANCHER**

- Balayer ou passer l'aspirateur dans la chambre de collage afin d'éviter à répandre la saleté dans le véhicule.

**REMARQUE :**

Le port de couvre-chaussures est nécessaire lors des déplacements à l'intérieur de la chambre de collage et du véhicule.

- Nettoyer le plancher avec une vadrouille en bon état, humide (qui ne dégoutte pas) et **SANS SAVON**, et laisser sécher environ **10** minutes. Utiliser de l'eau propre pour chaque nettoyage de véhicule.
- Masquer les surfaces apparentes (mélamine, cages de roues...), à l'aide de ruban à masquer.

OPTIONS DE RÉPARATION

Deux options de réparation sont possibles.

Il est possible d'appliquer une pièce sur la section affectée, tel qu'expliqué sous l'**OPTION 1**, ci-dessous. Cette option entraînera une irrégularité de la surface et la pièce sera certainement visible à la surface lors de la réapplication. L'**OPTION 2** est une réparation invisible qui n'apparaîtra pas en surface.

OPTION 1

Une fois que l'ampleur des dommages a été déterminée, toute section manquante du matériau en nid d'abeilles doit être remplie d'un matériau de remplissage pour fibre de verre utilisé en carrosserie.

- Poncer une zone d'un minimum de 10 cm (4 po) autour de la section endommagée à l'aide d'un papier de grain 100 afin de la préparer pour la procédure de réparation régulière de la fibre de verre.

Ne pas poncer trop vigoureusement. L'épaisseur du revêtement de plancher à poncer est d'environ 1 mm (0,040 po).

- Utiliser deux couches de mat sur la surface poncée pour rapiécer la zone endommagée. La première couche, appliquée directement sur le revêtement doit être un mat à fibres coupées ou à fils continus de 25 à 33 g/m² (¾ à 1 oz/vg²).
- Par dessus cette couche, appliquer une pièce de mat de fibre de verre fait de tissu bidirectionnel 50/50 cousu ou tissé d'un poids d'environ 530 g/m² (16 oz/vg²).

Les deux mats doivent recouvrir complètement la section poncée autour de la zone endommagée. Des résines de polyester, de vinylester ou d'époxy peuvent être utilisées pour humidifier les mats.

- S'assurer que les réparations empêchent complètement l'infiltration d'humidité dans cette section.
- Avant que la résine ait durci, appliquer une couche de polyfilm sur la surface humide en éliminant les poches d'air.

Le polyfilm doit surpasser la surface de la réparation de 30 cm (12 po).

- Sur la surface de polyfilm, étendre un objet dont la surface est plate et lisse, tel qu'une planche de contreplaqué de 6 mm (¼ po), légèrement plus large que la surface réparée, mais plus étroite que la section de polyfilm. Appliquer un poids sur le contreplaqué

Le contreplaqué est recommandé, car il s'adapte aux surfaces irrégulières et est en mesure d'aplanir la surface de réparation entière tout en maintenant une pression sur les matériaux afin de faciliter le collage des pièces.

- Allouer suffisamment de temps pour permettre le durcissement de la résine.
- Une fois la résine durcie, retirer le poids, le contreplaqué et le polyfilm.

OPTION 2

Si la surface de réparation doit être de niveau avec le revêtement de plancher, elle devra être poncée considérablement afin de retirer la couche superficielle de fibre de verre du plancher.

1. La zone de 10 cm (4 po) autour de la section endommagée, tel que mentionné précédemment, doit être poncée de façon à créer une surface en biseau. En respectant les étapes suivantes, la section en biseau sera poncée également et nivelée avec le revêtement de plancher.

2. Avant que la résine ait durci, appliquer une couche de polyfilm sur la surface humide en éliminant les poches d'air.

Le polyfilm doit surpasser la surface de la réparation de 30 cm (12 po).

3. Sur la surface de polyfilm, étendre un objet dont la surface est plate et lisse, tel qu'une planche de contreplaqué de 6 mm (¼ po), légèrement plus large que la surface réparée, mais plus étroite que la section de polyfilm. Appliquer un poids sur le contreplaqué.

Le contreplaqué est recommandé, car il s'adapte aux surfaces irrégulières et est en mesure d'aplanir la surface de réparation entière tout en maintenant une pression sur les matériaux afin de faciliter le collage des pièces.

4. Allouer suffisamment de temps pour permettre le durcissement de la résine.
5. Une fois la résine durcie, retirer le poids, le contreplaqué et le polyfilm.

Finalement, les dommages à la surface du plancher peuvent traverser le matériau en nid d'abeilles. Il est recommandé de procéder à l'inspection et à la réparation d'une couche inférieure du revêtement de plancher ayant été endommagée.

BORDURE MURALE (PROFILÉ EN COMPOSITE PULTRUDÉ)

Lorsque les bordures murales doivent être remplacées, s'assurer que le plancher en composite est bien positionné sous le profilé pultrudé (matériau composite). Voir Figure 3.

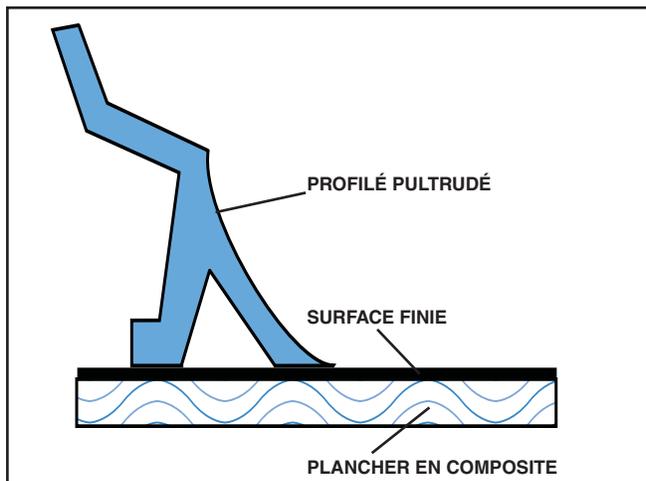


Figure 3 – Ajustement du profilé pultrudé

PARTIE 2 - CONTREPLAQUÉ À LA RÉSINE (SI INSTALLÉ)**ATTENTION :**

Les instructions suivantes ne doivent pas être utilisées pour le plancher en composite. Utiliser uniquement pour le plancher en contreplaqué, si installé.

REMARQUE :

Voir la section 12 du MANUEL DE PIÈCES Nova LFS pour les outils nécessaires à la réparation du revêtement de plancher.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

1. Balayer ou passer l'aspirateur dans la chambre de collage afin d'éviter à répandre la saleté dans le véhicule.

REMARQUE :

Le port de couvre-chaussures est nécessaire lors des déplacements à l'intérieur de la chambre de collage et du véhicule.

2. Nettoyer le plancher avec une vadrouille en bon état, humide (qui ne dégoutte pas) et SANS SAVON, et laisser sécher environ 10 minutes. Utiliser de l'eau propre pour chaque nettoyage de véhicule.
3. Masquer les surfaces apparentes (mélamine, cages de roues...), à l'aide de ruban à masquer.

COLLAGE DU REVÊTEMENT DE PLANCHER

L'adhésif contact est appliqué soit par vaporisation au pistolet à l'aide d'une pompe électropneumatique montée directement sur le contenant du fournisseur, ou manuellement à l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau à peindre.

Afin de conserver les propriétés de l'adhésif en termes de concentration de solvant et de viscosité, un nouveau contenant ne doit être ouvert qu'au moment de l'installation sur le mécanisme de la pompe.

**ATTENTION:**

- Il est strictement interdit de fumer dans le lieu où est appliqué l'adhésif.
 - Il est formellement interdit d'utiliser des outils électriques ou tout autre objet pouvant générer des flammes ou des étincelles dans ces lieux, y compris les appareils radiophoniques, les téléphones cellulaires ou compagnons, les télé-avertisseurs, etc.
 - Seules les personnes formées et attirées à cette tâche sont autorisées à appliquer l'adhésif.
 - Seules les personnes qui portent leur masque à adduction d'air sont autorisées à faire des vaporisations de l'adhésif. Les cartouches de masque doivent être mises au rebut à la fin des travaux.
 - La ventilation centrale doit toujours être en fonction.
 - La vaporisation de l'adhésif doit être faite dans un endroit clos muni d'un système de ventilation adéquat.
 - Lorsque la vaporisation est terminée, personne, sans exception, ne doit être présent dans cette section durant les 15 minutes qui suivent.
1. Tracer un rectangle sur le revêtement de plancher, en incluant la zone à remplacer. Il est possible de découper d'autres formes, mais il est préférable de travailler sur un rectangle. Mesurer les dimensions de la forme tracée.
 2. Découper une pièce de revêtement neuf aux dimensions mesurées.
 3. Apposer cette pièce sur la zone à remplacer et couper le vieux revêtement en contournant la pièce neuve.
 4. Décoller la pièce à remplacer.

**REMARQUE:**

Inspecter la structure de bois sous le revêtement. Si le bois est endommagé, découper plus grand (à la grandeur du panneau de bois) pour remplacer la pièce endommagée.

**REMARQUE:**

S'assurer que la colle est étendue uniformément sur toutes les surfaces; utiliser un rouleau à peinture si nécessaire.

Prendre soin de ne pas étaler la colle sur les autres surfaces.

7. Laisser sécher 10 minutes avant de joindre les deux surfaces à coller.
8. Appliquer la pièce neuve dans le trou en prenant soin de laisser un jeu égal de (1/16 po à 3/32 po) entre la pièce neuve et le revêtement existant pour assurer un joint de qualité.

**REMARQUE:**

La colle étant de type CONTACT, il ne sera pas possible de repositionner la pièce.

9. Marteler la nouvelle pièce sur les coins d'abord.
10. Utiliser un rouleau à tapis en croisé pour appliquer une pression sur le revêtement dans le but d'éliminer toute poche d'air emprisonnée entre le revêtement et le plancher.
11. Laisser sécher la colle environ deux heures avant de souder. Procéder au soudage des joints. Voir la rubrique **SOUDAGE DU REVÊTEMENT DE PLANCHER** de cette section.

SOUDAGE DU REVÊTEMENT DE PLANCHER

**REMARQUE:**

La qualité du soudage à chaud est extrêmement importante, car c'est celle-ci qui assurera l'étanchéité du revêtement. La moindre fuite laissera couler l'eau dessous et il en résultera un pourrissement du plancher.

**ATTENTION:**

Les règles de sécurité qui suivent concernent l'utilisation du pistolet de soudage (voir Figure 4) :

- **Ne jamais fermer l'interrupteur du pistolet sans avoir au préalable réglé la température à 0 et laisser refroidir pour au moins 5 minutes. Ceci évite de surchauffer les céramiques (très coûteuses) à l'intérieur du pistolet les rendant ainsi très fragiles aux chocs.**
- **Ne jamais laisser le bout chaud du pistolet sur aucune surface. À 350°C (662°F), les risques de brûlures sont élevés.**

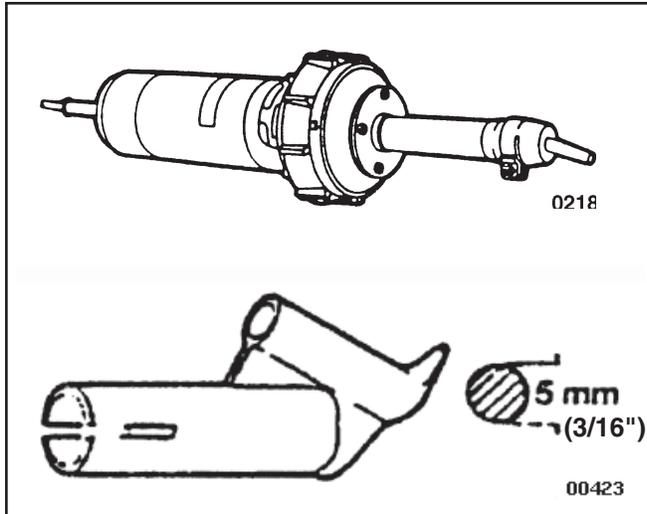


Figure 4 - Pistolet de soudage à air chaud

- L'air chaud qui sort du pistolet peut aussi brûler les éléments environnants. Toujours laisser un espace libre tout autour du pistolet, plus particulièrement sur le bout chauffant.
- Ne jamais laisser le pistolet de soudage à proximité du solvant utilisé pour le trempage des pistolets de pulvérisation de colle.
- S'assurer que la grille d'entrée d'air sur le pistolet n'est pas obstruée par la poussière, ce qui diminuerait le débit d'air à la sortie et provoquerait une surchauffe des composants à l'intérieur du pistolet.
- Éviter de nettoyer l'embout de soudure pendant que le pistolet est chaud.
- Tirer sur le pistolet à une vitesse constante. Tirer trop lentement fait en sorte que les côtés du revêtement brûlent et tirer trop rapidement crée une mauvaise fusion du joint avec le revêtement.

1. Préparer le joint de PVC en y passant l'outil à rainurer de façon à créer un V qui recevra le cordon de vinyle pur. Voir Figures 5 et 6.
2. Préparer le pistolet de soudage à air chaud en y installant l'embout de soudure pour un cordon de 5 mm (3/16 po) et en réglant l'intensité de chauffage à 5 [350 °C (662 °F)] ou 5½ (selon l'expérience avec l'outil).
3. Souder le joint avec le pistolet et le cordon de vinyle. Voir Figure 7.



Figure 5 - Outil à rainurer

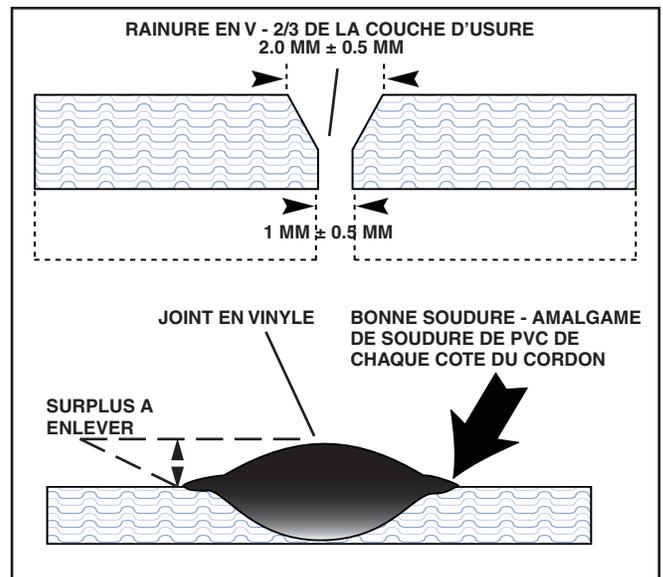


Figure 6 – Un joint avant et après la soudure

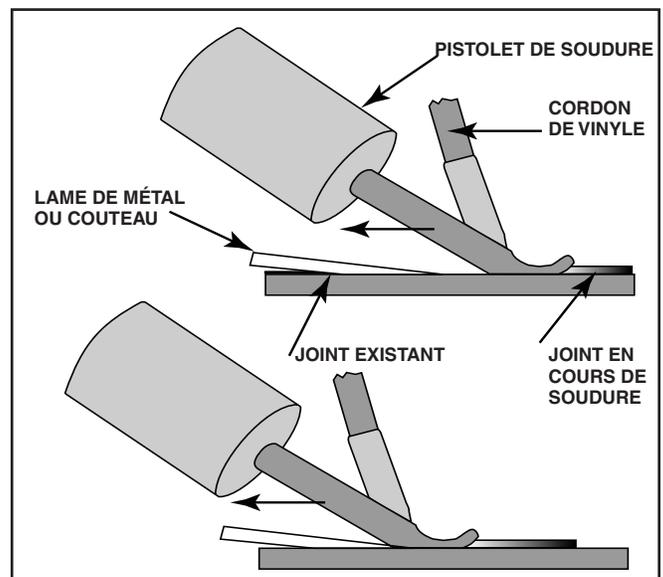


Figure 7 - Terminer la soudure sur la lame de métal

**REMARQUE :**

Ne jamais commencer un joint dans un coin. Les risques de non-continuité dans le joint soudé sont plus grands si ceux-ci débutent dans un coin.

Si le jeu entre les pièces à souder est trop large, il est permis de réaliser des cordons côte à côte jusqu'à remplir le joint et le rendre étanche.

Si possible, terminer les joints superposés (un nouveau cordon sur un ancien) sur une lame de métal afin d'éviter de brûler le revêtement. La spatule de découpage des joints peut remplir ce rôle. Voir Figure 8.

- Laisser refroidir et durcir le joint de 10 à 15 minutes.
 - Enlever la surépaisseur sur le joint plat à l'aide de la spatule ou d'un rabot araseur prévu à cet effet. Voir Figure 8.
 - Si le joint est en coin intérieur ou extérieur, il est conseillé d'utiliser les 3 types d'outils de finition des coins proposés par le fabricant du revêtement. Voir Figure 9. Voir la rubrique **COINS EXTÉRIEURS ET INTÉRIEURS** de cette section.
- Si la pièce est apposée contre le mur, voir la rubrique **AJUSTEMENT AVEC LES MURS** de cette section.

PROFILS

Voir Figure 10.

Généralement, il y a 3 profils différents du cordon de vinyle. Tous ces profils correspondent bien à l'embout de soudage du pistolet.

- Cordon rond** - Le cordon rond est utilisé pour les petits joints (un cordon) ou pour les gros joints, en utilisant un cordon ou plus afin d'obtenir un bon joint.
- Cordon champignon** - Le cordon champignon est utilisé pour les petits joints.
- Cordon en angle** - Le cordon en angle dont la forme permet de venir souder dans un angle.

COINS EXTÉRIEURS ET INTÉRIEURS

Qu'il s'agisse d'un coin intérieur ou extérieur, il est recommandé de chauffer le revêtement à l'aide du pistolet de soudage pour le rendre plus malléable. Ainsi, il épousera plus facilement et plus précisément la forme du coin.

Le principe est d'éviter la formation d'une zone lâche ce qui résulterait en une trappe d'air sur le coin.

Les coins extérieurs doivent être collés de la façon illustrée à la Figure 11. Les coins intérieurs doivent être collés de la façon illustrée à la Figure 12.

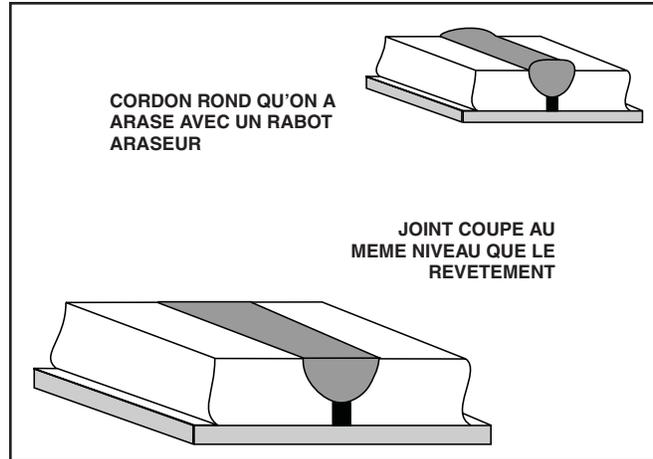


Figure 8 - Le même joint avant et après l'arasage



Figure 9 – Outils de finition

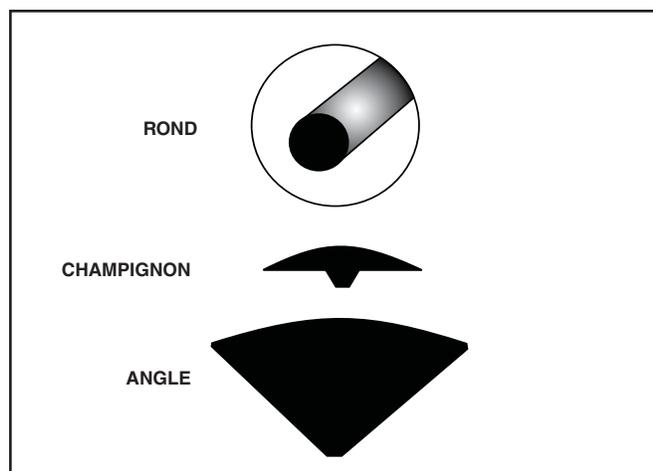


Figure 10 - Profils de vinyle

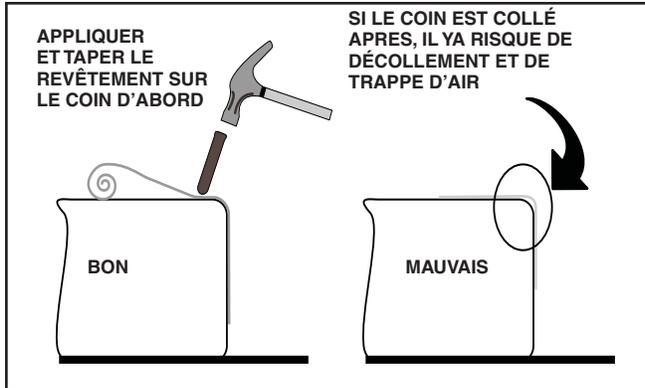


Figure 11 - Technique de collage des coins extérieurs

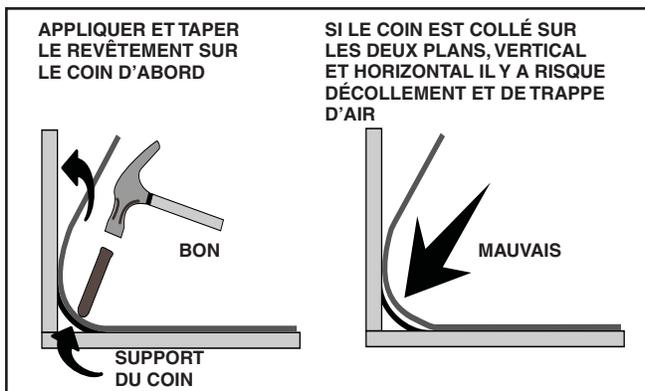


Figure 12 - Technique de collage des coins intérieurs

SCELLAGE DES JOINTS DE RECOUVREMENT

Tous les joints entre le revêtement de plancher et un autre matériau doivent être scellés. Un scellant à base de polyuréthane, tel que l'ALTRONASTIC 100, ou équivalent, doit être utilisé. Pour l'appliquer, suivre la procédure suivante :

1. **Pour sceller un joint de recouvrement avec une cage de roue**, placer d'abord un ruban à masquer à environ 6 mm (1/4 po) du bas de la cage de roue.
2. Masquer le recouvrement de façon à laisser un cordon de scellant d'environ 6 mm (1/4 po) à 9 mm (3/8 po) lorsque lissé dans les zones apparentes, où des conditions d'esthétique doivent être respectées.
3. **Pour sceller un joint de recouvrement avec une cage de roue**, poncer la surface libre sous le ruban à masquer de la cage de roue à l'aide d'un tampon abrasif (de type Scotch Brite ou l'équivalent) ou d'une petite meule avant de procéder à la prochaine étape.

4. Nettoyer les surfaces à sceller avec une solution de nettoyage de type Sika 205.

REMARQUE:

Le Sika 205 a tendance à faire blanchir les revêtements de PVC. Par conséquent, il faut nettoyer le recouvrement uniquement dans les zones délimitées par le ruban à masquer.

REMARQUE:

Si des moulures sont superposées aux différents joints, le scellant peut être appliqué plus généreusement pour augmenter l'efficacité du scellage.

5. Laisser évaporer 10 minutes.
6. Appliquer le scellant avec un pistolet à main. La buse conique doit être maintenue au fond du joint et le mouvement doit se faire en poussant. En insérant la buse au fond du joint et en poussant, on s'assure que le joint est rempli correctement et on évite les poches d'air qui pourraient compromettre l'étanchéité du joint.
7. Façonner ensuite le joint avec un bâton de bois à bout arrondi pour réaliser un joint concave, uniforme et lisse. Il est permis de lisser le joint avec les doigts à condition que la main soit recouverte d'un gant en latex. Essuyer les taches ou l'excédent sur le revêtement de plancher avec un chiffon légèrement humecté de nettoyant.

ATTENTION:

Ne jamais utiliser de scellant dans un endroit passant ou facilement accessible avec les pieds, car ce produit est très salissant et n'est pas conçu pour supporter de fréquents passages de piétons.

8. Retirer le ruban à masquer.

VÉRIFICATION

Une fois le collage et le scellage réalisés, il est important d'inspecter minutieusement son travail. Pour ce faire, on doit respecter les points suivants :

1. Bien nettoyer le revêtement au balai et si besoin est, à la vadrouille humide.
2. Approcher la source d'éclairage de la zone à inspecter.
3. Contrôler visuellement chaque joint soudé et scellé. Si la présence de trous, même petits, est remarquée, il faut obligatoirement les corriger.

Sur les joints soudés, il est possible de souder un nouveau cordon par-dessus l'ancien. Il faut évidemment le niveler par la suite. Voir la Figure 13.

Sur les joints scellés, il suffit d'ajouter une couche supplémentaire à condition que le joint soit propre et que le façonnage du joint se fasse rapidement. Il est toujours préférable de masquer les bords, même pour une réparation.



REMARQUE :

Ne jamais marcher sur un plancher recouvert de colle, même si celle-ci a eu le temps de sécher. Les saletés sous les semelles des chaussures transfèrent immédiatement au plancher et la zone ainsi affectée n'adhérera pas au revêtement de plancher.

SPÉCIFICATIONS

PROPRIÉTÉS DU MATÉRIAU EN NID D'ABEILLE

Épaisseur	19 mm (¾ po)
Poids	5,8 kg/m ² (1,2 lb/pi ²)
Résistance au choc.....	279 kg (614 lb)
Adhésion.....	1870 kPa (271 lb/po ²)
Absorption max.	7%

REVÊTEMENT DE PLANCHER

DIMENSIONS

Épaisseur	2,8 mm (0,11 po)
Poids	3,4 kg/m ² (1,4 lb/pi ²)
Largeur	2 m (79 po)
Longueur du rouleau	20 m (66 pi)

PROPRIÉTÉS

Résistance de la surface n'est pas affectée par l'eau et par plusieurs produits chimiques	
Chaleur ... résiste aux températures entre 60 °C (140 °F) et -20 °C (-5 °F)	
Limite de charge statique.....	33 kPa (700 lb./pi ²)
Limite de charge du rouleau	145 kPa (3 000 lb./pi ²)
Properté	Retarde la croissance de bactéries en permanence.

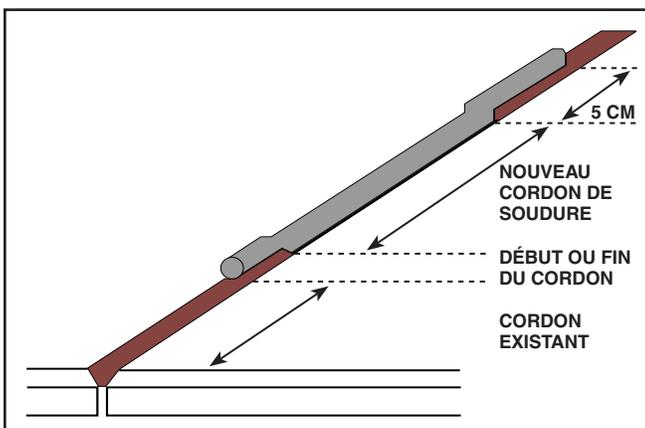


Figure 13 - Soudure d'un nouveau cordon sur cordon existant