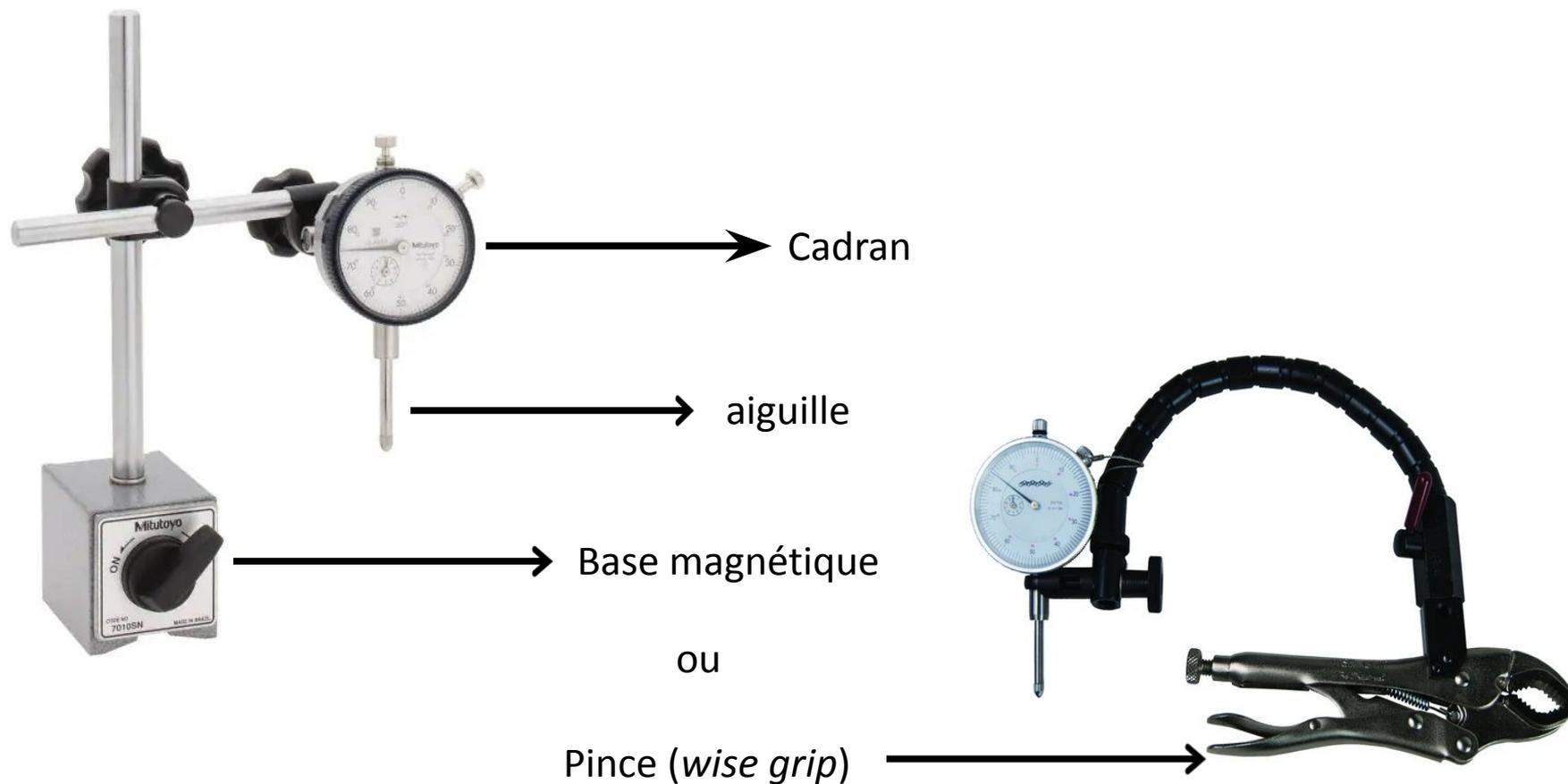




Utilisation du comparateur à cadran



Le comparateur à cadran est un outils de mesure de précisions très utile à un mécanicien ,pour mesurer des jeux et des déplacements de pièce il est de plus en plus utilisé.





Le cadran est divisé en section de 0,001po ou 1 millième de pouce

Ce cadran indique le nombre de rotation complète faite par l'aiguille. 1 rotation équivaut a 0,100 po ou 100 millième de pouce



S'assurer que la tige bouge librement et qu'il lui reste de la place pour se déplacer. Il est important de permettre à l'aiguille de sortir ou rentrer librement.

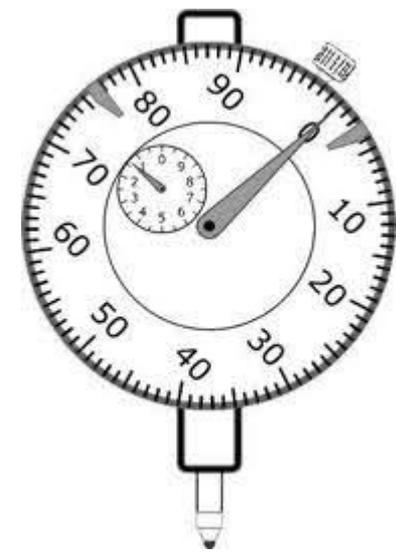
Lors de la prise de mesure il est important de s'assurer que la base est solidement fixé, une base mal fixé entrainerait une erreur dans la lecture.

Placé la base et activer l'aimant en tournant le levier à la position ON

En effectuant une rotation du cadran aligné votre aiguille sur le zéro, ceci facilitera la lecture de la mesure.

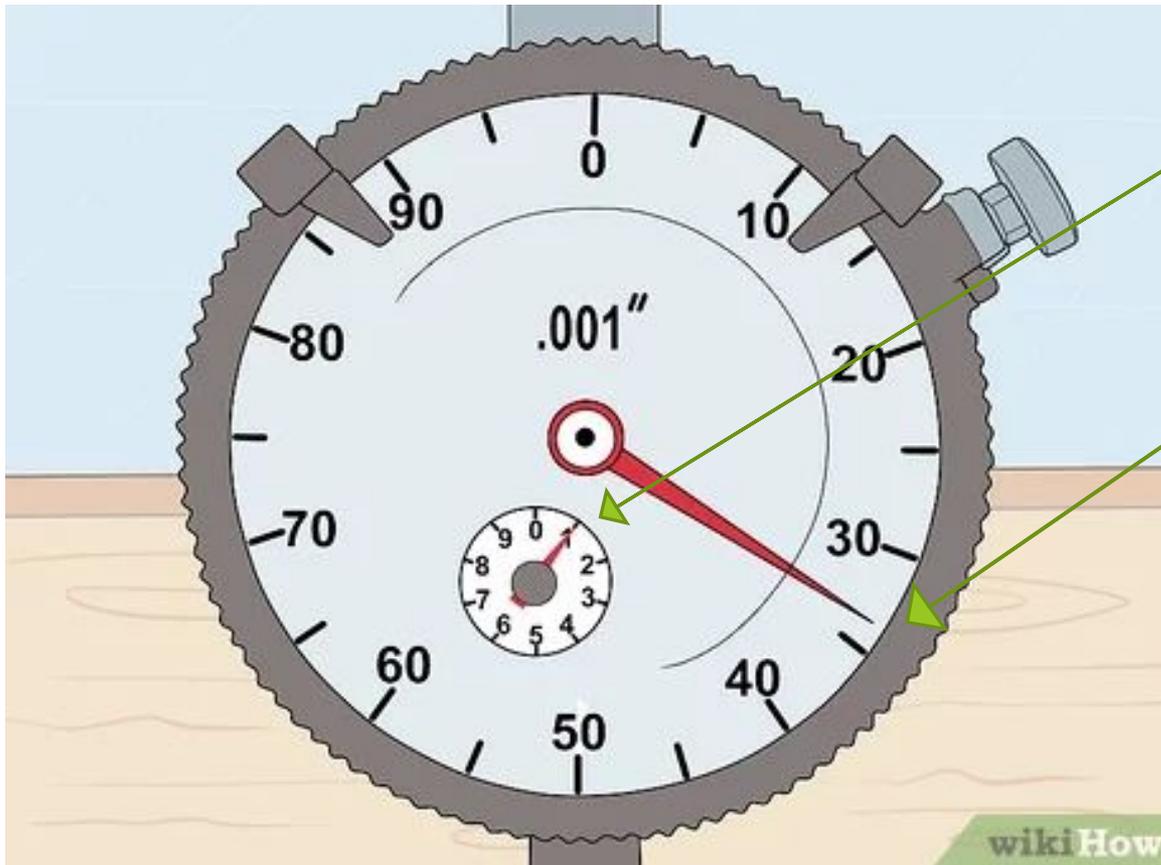
1 Full Revolution = 100 Mils

Each Division = 1Mil
1 Mil = 0.001"
0.001" = 1/1,000"



Déplacer ensuite la pièces mobile de façon à prendre la mesure.

Et additionner les tours de cadrans et la lecture de l'aiguille.



1 tour de cadran
= 0,100 po
Ou 100 millièmes
de pouces

Plus la lecture de
l'aiguille = 0,034 po
Ou 34 millièmes de
pouces

$0.100 + 0,034$
= 0.134 po
Ou 134 millième de
pouces

Comparteur à cadran (*dial gage*)



Comme tout les autres outils de précisions bien ranger le comparateur à cadran après chaque utilisation.