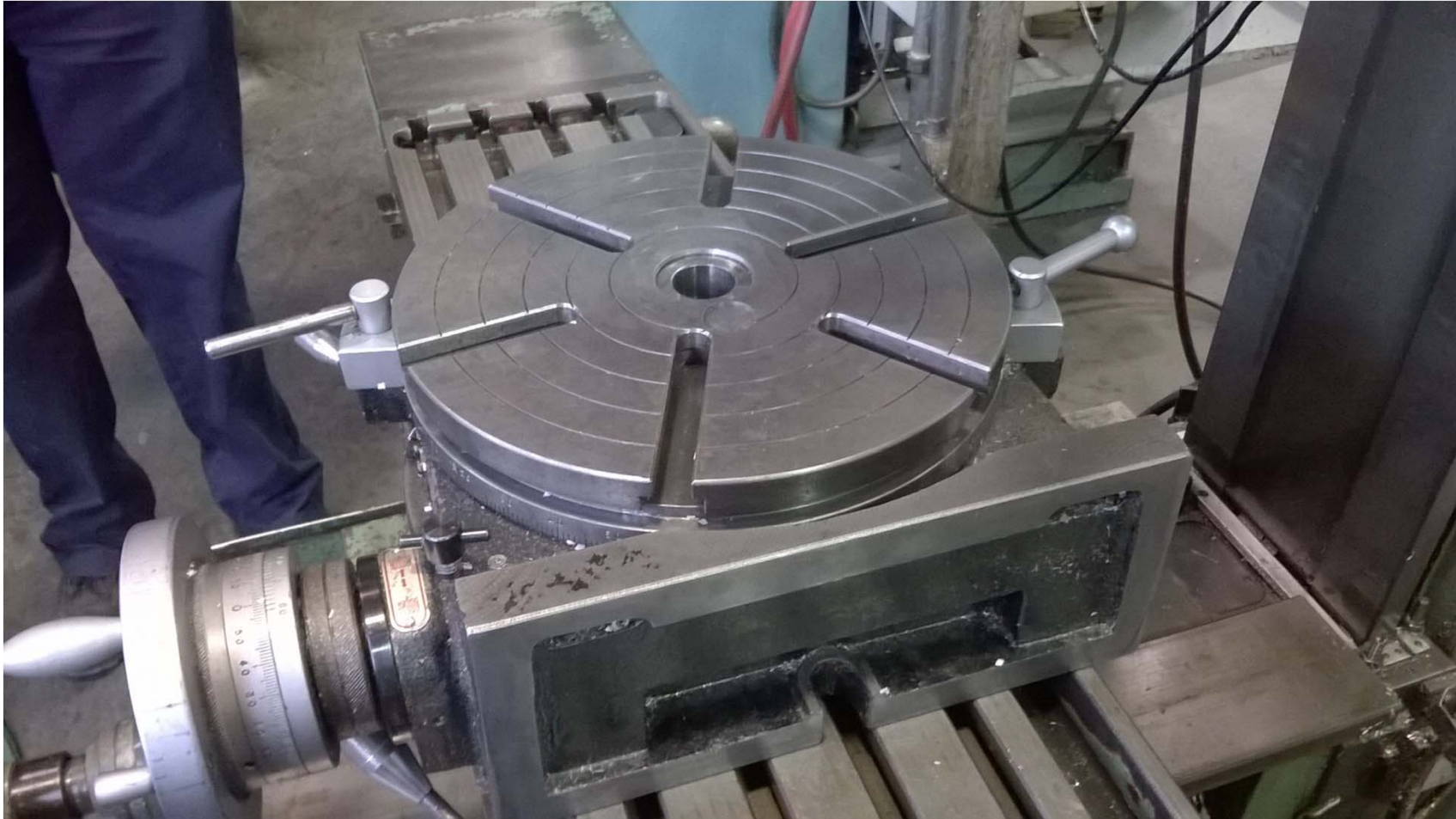


Monter la table rotative sur la table de la fraiseuse à l'aide du chariot



Installer le piton dans un collet flexible



Aligner manuellement avec le centre
de la table rotative



Insérer à l'intérieur de la table et
barrer le fourreau



Aligner avec les centres de rainures de
la table de la fraiseuse



Même pour l'autre coté



Serrage des écrous



Mettre à zéro en x et y



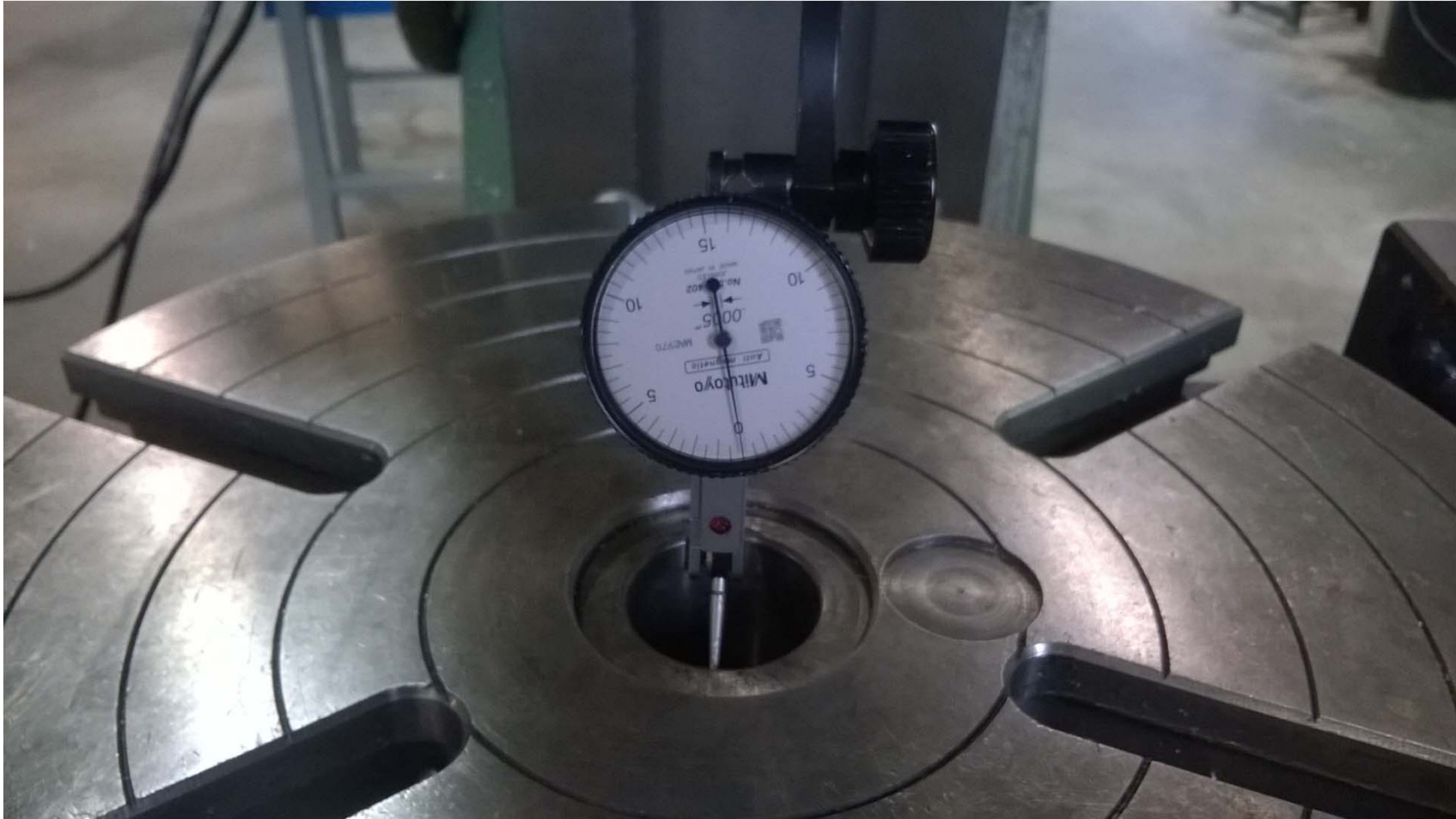
Monter un palpeur dans un collet



Mettre la fraiseuse au neutre



Déplacer les axes pour avoir zéro partout en x et y



Remettre à zéro en x et y



Mettre le degré à zéro sur la table



Mettre à zéro aussi la poignée



Vous êtes maintenant prêt(e) à monter votre pièce sur la table rotative, à aligner la pièce et à monter les brides pour la tenir en place pendant l'usinage.